

Roll No.

Total Printed Pages -16

F - 122

**M.Com. (Fourth Semester)
EXAMINATION, May - June, 2022
(Optional-Specialization)
[Optional Group-B : Management]
Paper-B-III
PRODUCTION MANAGEMENT**

Time : Three Hours]

[Maximum Marks:80

नोट : निर्देशानुसार सभी खण्डों के उत्तर दीजिए।

Note : Attempt all sections as directed.

खण्ड- 'अ'

(Section-A)

वस्तुनिष्ठ/बहुविकल्पीय प्रश्न

(Objective/Multiple Choice Questions)

(प्रत्येक 1 अंक)

नोट : सभी प्रश्नों के उत्तर दीजिये।

Note : Attempt all questions.

सही उत्तर का चयन कीजिए।

Choose the correct answer :

P.T.O.

[2]

1. उत्पादन प्रबंधन लागू होता है-

- (A) सामान्यतः सेवा के क्षेत्र में
- (B) सामान्यतः विनिर्माण के क्षेत्र में
- (C) विनिर्माण तथा सेवा के क्षेत्र में
- (D) विशेष रूप से विनिर्माण के क्षेत्र में

Production management is applicable-

- (A) Normally to the service sector
- (B) Normally to the manufacturing sector
- (C) To the manufacturing and service sector
- (D) To the manufacturing sector exclusively

2. उत्पादन के क्षेत्र को निम्नलिखित में से किसके द्वारा आगे बढ़ाया गया है?

- (A) सूचना विज्ञान
- (B) औद्योगिक इंजीनियरिंग एवं प्रबंध विज्ञान
- (C) रसायन एवं भौतिकी विज्ञान
- (D) उपर्युक्त सभी

The field of production is shaped by advances in which of the following fields

- (A) Information science
- (B) Industrial Engineering and Management Science
- (C) Chemistry and Physics
- (D) All of the above

F - 881

[3]

3. निम्नलिखित में कौन-सा प्रवाह प्राक्रिया चार्ट का एक प्रकार नहीं है-

- (A) सामग्री
- (B) मशीन
- (C) विधि
- (D) मनुष्य

Which of the following is not a type of the flow process chart

- (A) Material
- (B) Process
- (C) Factory
- (D) Product

4. उत्पादन प्रबंध के उद्देश्य हैं-

- (A) उत्पादन लागत न्यूनतम करना
- (B) उत्पादन नियोजन एवं नियंत्रण करना
- (C) उत्पादन के घटकों की कार्यक्षमता में वृद्धि करना
- (D) उपर्युक्त सभी

The objective of production management is-

- (A) To minimize the production cost
- (B) To planning and control for production
- (C) To Increase the capacity of production resources
- (D) All of the above

[4]

5. निम्नलिखित में से कौन-सा प्रबंध प्रक्रिया का तत्व नहीं है-

- (A) मूल्य निर्धारण
- (B) स्टॉकिंग
- (C) नियोजन
- (D) नियंत्रण

Which of the following is not an element of management process?

- (A) Pricing
- (B) Staffing
- (C) Planning
- (D) Controlling

6. उत्पादन प्रक्रिया के घटक हैं-

- (A) अनुसूचित
- (B) प्रेषण
- (C) अनुगमन
- (D) उपरोक्त सभी

Component of production process is

- (A) Scheduling
- (B) Dispatching
- (C) Follow-up
- (D) All of them

[5]

7. उत्पादन अभिन्यास को दोष है-

- (A) विशेष सुविधाओं के लिए उच्च प्रारंभिक विनियोग
- (B) मशीनों को संचालित करने के लिए कुशल श्रम
- (C) अधिक उत्पादन समय, स्कंध में अधिक माल की आवश्यकता
- (D) उच्च लागत निरीक्षण

The disadvantage of product layout is-

- (A) High initial investment for the specialized facilities
- (B) Skilled labour to operate machines
- (C) Production time is longer, requiring more goods in inventory
- (D) High Cost inspection

8. व्यवसाय के आर्थिक सफलता के लिए निम्न में से कौन-सा तत्व सर्वाधिक महत्वपूर्ण है-

- (A) विपणन
- (B) डिजाइनिंग
- (C) निर्माण
- (D) उत्पादन विकास

Which of the following factors is most important for the economic success of a business-

- (A) Marketing
- (B) Designing
- (C) Manufacturing
- (D) Product development

F - 881

P.T.O.

[6]

9. इनमें से उत्पाद नियोजन का भाग नहीं है-

- (A) अवसरों की खोज
- (B) अवसरों का मूल्यांकन एवं निर्धारण
- (C) संसाधनों का वितरण एवं समय निर्धारण
- (D) प्रक्रिया निर्धारण

Which of these is not a part of product planning

- (A) Identification of opportunities
- (B) Evaluation and prioritizing opportunities
- (C) Allocation of resources and time determination
- (D) Finalizing process

10. उत्पादन नियोजन एवं नियंत्रण का उद्देश्य है-

- (A) उत्पाद एवं सेवाओं का समय पर वितरण
- (B) उपभोक्ता संतुष्टि में वृद्धि
- (C) उत्पादन प्रक्रिया में समन्वय के लिए सभी विभागों में समन्वय
- (D) उपरोक्त सभी

The objectives of production planning and control are-

- (A) Timely delivery of goods and services
- (B) Improving customer satisfaction
- (C) Coordinating with multiple departments to ensure that the production process is on track
- (D) All of the above

F - 881

[7]

11. उत्पादन नियोजन आवश्यक है-

- (A) स्कंध प्रबंधन हेतु
- (B) किस्म प्रबंधन हेतु
- (C) वितरण प्रबंधन हेतु
- (D) उपरोक्त सभी

Production planning is essential for-

- (A) Inventory Management
- (B) Quality Management
- (C) Supply Management
- (D) All of the above

12. निम्न में से कौन-सा उद्योग कच्चे माल के उद्गम के आस-पास स्थानीकृत होगा-

- (A) साइकिल
- (B) टेलीविजन
- (C) सिलाई मशीन
- (D) स्टील मिल्स

Which of the following industries should be located near the vicinity of raw material

- (A) Cycles
- (B) Televisions
- (C) Sewing Machines
- (D) Steel Mills

F - 881

P.T.O.

[8]

13. पर्ट और सीपीएम क्या है-

- (A) नेटवर्क तकनीक
- (B) मूल्यांकन तकनीक
- (C) परियोजना मूल्यांकन तकनीक
- (D) इनमें से कोई नहीं

What is the PERT and CPM-

- (A) Network Techniques
- (B) Assignment Techniques
- (C) Project Evaluation Techniques
- (D) None of the above

14. सी पी एम का विकास किस देश में हुआ-

- (A) जापान
- (B) अमेरिका
- (C) रशिया
- (D) भारत

CPM was developed in which country?

- (A) Japan
- (B) America
- (C) Russia
- (D) Bharat

F - 881

[9]

15. कार्य अध्ययन का उद्देश्य सुधार करना है-

- (A) समय-चक्र
- (B) उत्पादकता
- (C) उत्पादन
- (D) उपरोक्त सभी

Objective of work study is to improve-

- (A) Cycle time
- (B) Productivity
- (C) Production
- (D) All of the above

16. कार्य क्षमता निर्णयन का उत्पादन प्रणाली के प्रदर्शन पर सीधा प्रभाव पड़ता है-

- (A) संयंत्र आकार
- (B) मानव शक्ति
- (C) गुणवत्ता नियंत्रण
- (D) सुपुर्दगी प्रदर्शन

Capacity decision have a direct influence on performance on production system in respect of

- (A) Plant size
- (B) Man power
- (C) Quality control
- (D) Delivery performance

F - 881

P.T.O.

[10]

17. कार्य माप उत्तरदायी है-

- (A) सामग्री विभाग की
- (B) औद्योगिक इंजीनियरिंग विभाग
- (C) उत्पादन विभाग
- (D) उपरोक्त सभी

Work measurement is responsibility of :

- (A) Material department
- (B) Industrial Engineering department
- (C) Production department
- (D) All of the above

18. निम्नलिखित में से कौन-सा पाँच M's का हिस्सा नहीं है-

- (A) सामग्री
- (B) मशीन
- (C) गति
- (D) पद्धति

Which of the following is not a part of five M's

- (A) Material
- (B) Machine
- (C) Motion
- (D) Method

F - 881

[11]

19. PERT विश्लेषण आधारित है-

- (A) आशावादी समय पर
- (B) निराशावादी समय पर
- (C) सबसे अधिक संभावना समय पर
- (D) उपरोक्त सभी

PERT analysis is based upon-

- (A) Optimistic Time
- (B) Pessimistic Time
- (C) Most Likely Time
- (D) All of these

20. चार्ट में कुंजी प्रदान की जाती है-

- (A) मैन मशीन चार्ट
- (B) नोट चार्ट
- (C) प्रगति चार्ट
- (D) गैंट चार्ट

Key to chart is provided in-

- (A) Man machine chart
- (B) The load chart
- (C) The progress chart
- (D) Gantt chart

F - 881

P.T.O.

[12]

खण्ड- 'ब'

(Section-B)

अति लघु उत्तरीय प्रश्न

(Very Short Answer Type Questions)

(प्रत्येक 2 अंक)

नोट : किन्हीं आठ प्रश्नों के उत्तर दो या तीन वाक्यों में दीजिये।

Note: Attempt any eight questions in two or three sentences.

1. उत्पादन क्या है?

What is production?

2. उत्पादन प्रबंध की प्रमुख समस्याएँ लिखिये। (कोई दो)

Write main problem of production management. (any 2)

3. उत्पाद नियोजन को परिभाषित कीजिये।

Define product planning.

4. पर्ट (PERT) के प्रयोग के दो क्षेत्रों का नाम लिखिये।

Write names of two area of PERT application.

5. प्रक्रिया डिजाइन क्या है?

What is process design.

6. संयंत्र अभिन्यास के मुख्य प्रकार क्या हैं?

What are the main type of plant layout?

F - 881

[13]

7. कार्य मापन के कोई दो उपयोग लिखिये।

Write any two uses of work measurement.

8. उत्पादन फलन का महत्व बताइये।

Discuss the importance of production function.

9. विधि या पद्धति विश्लेषण क्या हैं?

What is method analysis

10. अनुगमन के तीन प्रकार लिखिये।

Write three types of follow-up.

खण्ड- 'स'

(Section-C)

अति लघु उत्तरीय प्रश्न

(Very Short Answer Type Questions)

(प्रत्येक 3 अंक)

नोट : किन्हीं आठ प्रश्नों के उत्तर दीजिये। अधिकतम शब्द सीमा 75 शब्द

Note : Attempt any eight questions. Maximum word limit 75 words.

1. उत्पादन प्रबंध के क्षेत्र की विवेचना कीजिए।

Discuss the scope of production management.

2. विनिर्माण प्रणालियों के प्रकार लिखिये।

Write the types of manufacturing systems.

F - 881

P.T.O.

[14]

3. उत्पादन योजना को प्रभावित करने वाले घटकों को समझाइये।

Explain factor's affecting production planning

4. पूर्वानुमान की उपयोगिता बताइये।

Explain the utility of forecasting.

5. स्थानीयकरण के विभिन्न कारकों का संक्षेप में वर्णन कीजिये।

Discribe briefly the various factors of location.

6. एक अच्छे संयंत्र अभिन्यास की विशेषताएँ बताइये।

Explain the characteristics of a good lay-out.

7. निरीक्षण प्रक्रिया एवं रिकार्ड की विवेचना कीजिए।

Discuss inspection procedure and records.

8. कार्य प्रमाणों को स्पष्ट कीजिये।

Explain work standards.

9. उत्पादन फलन में पूर्वानुमान क्यों आवश्यक है?

Why is forecasting necessary in production function?

10. गुणवत्ता कैसे सुनिश्चित की जाती है?

How is quality ensured?

F - 881

[15]

खण्ड- 'द'
(Section-D)
दीर्घ उत्तरीय प्रश्न
(Long Answer Type Questions)
(प्रत्येक 5 अंक)

नोट : सभी प्रश्नों के उत्तर दीजिये।

Note : Attempt all questions.

1. उत्पादन प्रबंध की महत्व की व्याख्या कीजिये। उत्पादन प्रबंध की समस्याएँ क्या हैं?

Define significance of production management. Explain the problems of production management?

अथवा/OR

उत्पादन नियोजन की परिभाषा दीजिये तथा इसके उद्देश्य बताइये।

Define production planning and discuss its objective.

2. संयंत्र विन्यास को समझाइये तथा इसके महत्व की विवेचना कीजिये।

Explain plant layout and discuss its importance.

अथवा/OR

कारखाना स्थल का निर्धारण किस प्रकार किया जाता है?

How is plant location determined?

3. समय अध्ययन से क्या अभिप्राय है? इसकी रीतियों को बताइये।

अथवा/OR

F - 881

P.T.O.

[16]

उत्पादन नियंत्रण के अर्थ एवं क्षेत्र की विवेचना कीजिये।

What is meant by time study? Explain its methods.

4. क्रिटिकल पाथ मेथड (C.P.M.) पर एक टिप्पणी लिखिये।

Write a note on Critical Path Method (C.P.M.)

अथवा/OR

किस्म नियंत्रण की प्रमुख विधियों की विवेचना कीजिए।

Discuss the main methods of Quality Control.

F - 881